Translation

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

(Chapter II of the Putent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

	nt's or agent's file reference 1456/PCT	FOR FURTHER A	ACTION	See Form PCT/IPEA/416			
International application No. International filing of			No (day/munth/yeur)	Priority date (day/month/veor)			
PCT/FR2004/002042 29.07.200			4	29.07.2003			
Internati	International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC						
B65	D51/30, B65D4	13/16					
Applica AIR		:iété Anonyme)					
1.	1. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36.						
2.	The REPORT consists of	a rocal of 5	sheers, includi	ing this cover shoct.			
3.	This raport is also accompa	anied by ANNEXES, comprising					
		officant and to the International B.		sheets, as follows:			
	,			amended and are the basis for this report and/or			
	sheets cor	ataining racultications authorized	by this Authority (see R	Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative			
	Instruction sheets wh		which this Authority co	enalders commin an amendment that goes beyond			
	the disclo	sure in the international applica	don as filed, as indicate	ed in item 4 of Box No. I and the Supplemental			
	Box.						
	b (sent to the Inte	ernational Bureau only) s total of	(indicate type and numb	per of electronic carrier(s))			
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. containing a sequence listing and/or tubles			
		n computer resdable form only, : c Administrative Instructions).	ns indicated in the Supp	demental Box Relating to Sequence Listing (see			
4.		does relating to the following its	TINE				
7.	N ZI						
		Basia of the report					
	Box No. II	Priority					
	Box No. III	noinigo do taematiklaise-nok	h regard to novelty, lave	stive step and industrial applicability			
	Box No. 1V	ack of unity of invention					
	Bux No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement						
	Box No. VI Certain documents cited						
Box No. VII Certain defects in the Interputional application							
Box No. VIII Certain observations on the internat							
Dule of	Dute of submission of the demand Dute of completion of this report						
				_			
Numca	nd mailing achiress of the IPI	ENEP	Authorized officer				
	_						
Facting	le No.		Telephone No.				

Form PCT/IPEA/409 (cover sheet) (Jacatery 2004)

				lescenati	onal application No.
	IN.	TERNATIONAL PR ELIMINARY REPORT ON PATENTAB I	LITY	PC'	T/FR2004/002042
Box	No. I	Busis of the report			•
1.	indicati	egard to the language, this report is based on the international applicated under this item.			ch it was filed, unless otherwise
	This report is based on translations from the original language into the following language which is the language of a translation furnished for the purposes of:				
		international search (Rule 12.3 and 23.1(b))			
		publication of the international application (Rule 12.4)			
	L	international preliminary examination (Rule 55.2 and/or 55.3)	hamil an tumber		er which have been fremished to the
2.	With no receiving this rep	egard to the elements of the international application, this report is ing Office in response to an invitation under Article 14 are referre port):	d to in this report	as Torigi	nally filed" and are not annexed to
		he international application as originally (Hed/foralshed			
		he descriptions			
	F	1-12,16-32		_	as originally filed/furnished 6.04.2005 with letter
	ľ		d by this Authorit	·	26.04.2005
	_ *	pages ^a receive	d by this Anthorit	yon	<u></u>
	×	the claims:			
	•	905.		··-	os originally filed for alshed
	ſ	nor."	वह प्रमास्त्रवेववे (१	ogsther w 2	ith any statement) under Article 19 6.04.2005 With letter
	•	nos.* 1-34 receive			
		nos.* receive	d by this Authorit	y on	,
	\boxtimes	the drawings:			
	:	themia 1/6-6/6	···		as originally filed/furnished
	1	sheets* receive	ed by this Authorit	you	
	6	sheets* ractive	d by this Authorit	д ст	
		a sequence liming and/or any related table(s) – see Supplemental Bo	x Relating to Sequ	ence Listi	ng.
3.		The amendments have resulted in the cancellation of:			
		the description, pages		***	
	[the claims, nos.			
		the drawings, sheets/figs			
		the sequence listing (specify):			
		any table(s) related to sequence listing (sper//);			
4.		This report has been established as if (some of) the amendments at they have been considered to no beyond the disclosure as filed, as in	nnexed to this rep dicated in the Sup	ort and lit plemental	ted below had not been made, since Box (Rule 70.2(c)).
	Ī	the description, pages			
		the claims, nos.			
	[the drawings, shorte/figs	<u> </u>		
		the sequence listing (specify):		نان ہے۔۔۔۔۔	
1	1	any lable(s) related to sequence listing (specify):			
-	If trans	i 4 applies, some or all of those sheats may be marked "superseded.	м		

Form PCT/IPEA/409 (Box No. 1) (January 2004)

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No. PCT/FR2004/002042

No. V Reasoned state diations and c	ment under Art xplanguors supj	urticle 35(2) with regard to novelty, inventive slep or industrial applicability; upporting such statement			
Statement					
Novdty (N)	Ç ोगंगन _	14, 18, 19, 21-26, 29, 32, 33	YES		
	Claims _	1-13, 15-17, 20, 27, 28, 30, 31, 34	מא		
Inventive step (IS)			YES		
	Chims	1-17, 19-22, 27-34	NO		
Industrial applicability (L	Claims	1-34	YES		
	Claims .		NO		
	Statement Novelty (N) Inventive step (15)	Statement Novelty (N) Claims Claims Inventive step (IS) Chims Claims Claims Claims	Statement		

- Cirations and explanations (Rule 70.7)
 - Reference is made to the following documents: 1.

D1: EP-A-0 824 480;

D2: US-A-4 834 234;

D3: WO-A-89/08057;

D4: GB-A-812 580;

D5: US-A-4 498 608.

- The present application does not fulfil the 2. requirements set forth in PCT Article 33(1) because the subject matter of claims 1-13, 15-17, 20, 27, 28, 30, 31 and 34 does not comply with the requirement of novelty defined in PCT Article 33(2).
- Document D1 describes a desiccant container that 2.1 has all of the features in claim 1. It follows that the subject matter of claim 1 is not novel.
- Document D1 describes the additional features in 2. claims 2-13, 15-17, 20, 27, 28, 30 and 31. As a result, the subject matter of said claims 2-13, 15-17, 20, 27, 28, 30 and 31 is not novel.

Form PCT/IPEA/409 (Box No. V) (January 2004)

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No. PCT/FR2004/002042

Box No. V	Remoted statement under Article 35(2) with regard to novelry, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
2.3	Document D1 describes the use of such a container
	to package materials that are sensitive to ambient
	moisture. The subject matter of claim 34 is not,
	therefore, novel.
3.	The present application does not fulfil the
	requirements set forth in PCT Article 33(1)
	because the subject matter of claims 14, 19, 21,
	22, 29, 32 and 33 does not involve an inventive
	step as defined in PCT Article 33(3).
3.1	Dependent claims 14, 19, 21, 22, 29, 32 and 33 do-
3.1	not contain any features which, in combination
	with the features of any one of the claims to
	which they refer, might define subject matter that
	fulfils the PCT requirement of inventive step (see
	documents D2, D3, D4 and D5 and the corresponding
	passages cited in the search report).
	Trongate and an are are are are
4.	The combination of features in claims 18 and 23-26
i	is not found in the prior art and cannot be

International application No.

INTE	RNATIONAL PRELIMINARY RE	eport on patentabilit	PCT/I	R2004/002042	
Box No. VI	Certala documenta citad				
i. Cenain pu	blished documents (Rule 70.10) Application No. Patent No.	Publication date (day/month/yeur)	Filing date (day/month/yeur)	Priority date (valid claim) (day/month/year)	
WO	2004/096658	11.11.2004	30.04.2004	30.04,2003	
ha	2004/096658 des s all of the fea				
	ich 30-34. Ich discipares (Rule 70.9) Kind of non-written disclosure	Date of non-written (day/manth/)	disclosure refer	Date of written disclosure referring to nem-written disclosure (day/nomh/year)	
			•		
				•	

Form PCT/IPEA/409 (Box No. VI) (Junuary 2004)

-- - 7006 13:57 FAX 04 78 82 88 58 26-04-2005

IXAS CONSEIL

+ GEB RIJSVIK FR0402042 016 26.04.20L

33

Revendications

- 1. Conteneur dessicatif, à étanchéité renforcée, réalisé en matériaux polymères thermoplastiques, pour conditionnement de produits sensibles à l'humidité ambiante, se présentant sous des formes façonnées ou non, qui se : skogmos
- = d'une enveloppe tubulaire (1), constituant la zone de conditionnement des produits, farmée à l'une de ses 10 extrémités par un fond (2) et ouverte à l'autre extrémité (3)
- d'un moyen d'obturation (4) de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1), 15
 - d'un moyen de liaison (5) placé entre le moyen d'obturation (4) et l'enveloppe tubulaire (1),
- # d'un moyen de conditionnement (6) d'un agent dessicatif 20 placé sur la face interne du moyen d'obturation (4),
- d'une butés périphérique (7) externe de type colleratte, créée à proximité de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1) sur laquelle vient reposer le moyen 25 d'obturation (4) en position fermée,

caractérisé en ce que :

a) le moyen d'obturation (4) de l'extrémité ouverte (3) de 30 l'enveloppe tubulaire (1) est un bouchon-couvercle coaxiale l'enveloppe tubulaire (1) se composant d'une paroi d'extrémité supérieure et de deux parois périphériques (9 et 10) tubulaires concentriques l'une interne (9) et l'autre

10

26-04-2005

IXAS CONSEIL

→ DEB RIJSWIK 017 26.04.201 FR0402042

34

externe (10) formant entre elles une gorge périphérique profonde (11) dont les parois sont distanciées l'une de l'autre pour recouvrir, quand ledit moyen d'obturation est fermé, la paroi périphérique (12) de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1) jusqu'à la butée périphérique (7), créant quatre zones périphériques successives d'étanchéité de type surface à surface constituant quatre barrières successives d'étanchéité entre l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1) et le bouchon-couvercle (4),

bi le moyen de liaison entre l'enveloppe tubulaire (1) et le moyen d'obturation (4) est une charnière mécanique (5) préférentiellement démontable, assurant la précision de la 15 / fermeture.

- 2. Conteneur dessicatif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la première zone périphérique d'étanchéité de type surface à surface est établie entre la paroi coaxiale externe (10) de la gorge périphérique profonde (11) et la 20 face externe de la paroi de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1).
- 3. Conteneur dessicatif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la deuxième zone périphérique d'étanchéité de type 25 surface à surface est établie entre le fond périphérique de la gorge profonde (11) et le rebord périphérique (30) de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1).
- 4. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 3 caractérisé en ce que le fond de la gorge périphérique (11) a une section identique à la section du rebord périphérique de l'extrémité ouverte de l'enveloppe (1).

25

----- 105 13:58 FAX 04 78 82 88 58 26-04-2005

IXAS CONSEIL

018 26.04.201 FR0402042 + OEB RIJSWIK

35

- 5. Conteneur dessicatif selon la revendication 4 caractérisé en ce que la section est de type à angles vifs.
- 6. Conteneur dessicatif selon la revendication 4 caractérisé en ce que la section est de type en arc de cercle. 5
 - 7. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 6 caractérisé en ce que le rebord périphérique de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe (1) est dans le prolongement de ladite enveloppe (1).
- 8. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 6 caractérisé en ce que la rebord périphérique de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe (1) est débordant de ladite enveloppe (1). 15
- 9. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications l à 8 caractérisé en ce que la distance entre les parois internes (9) et externe (10) de la gorge est au moins égale à l'épaisseur de l'enveloppe tubulaire (1). 20
 - 10. Conteneur dessicatif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la troisième zone périphérique d'étanchéité de type surface à surface est établie entre la surface interne de la paroi coaxiale interne (9) de la gorge périphérique profonde (11) et la surface interne de l'extrémité ouverte (3) de l'enveloppe tubulaire (1).
- 11. Conteneur dessicatif selon la ravendication 10 caractérisé en ce que la troisième zone périphérique d'étanchéité de 30 type surface à surface a une hauteur de contact allant de l'extrémité basse de la paroi interne (9) jusqu'au fond de la gorge (11).

10

30

7005 13:58 FAX 04 78 82 88 58 26-04-2005

IXAS CONSEIL

019 26.04.201 FR0402042 . CEB RIJSWIK

36

- moins des 12. Conteneur dessicatif selon l'une au revendications 1 à 11 caractérisé en ce que la paroi périphérique interne (9) de la gorge (11) a une hauteur au moins égale et préférentiellement supérieure à la hauteur de la paroi externe de ladite gorge (11).
- des moins 13. Conteneur dessicatif selon l'une au revendications 1 à 12 caractérisé en ce que la surface interne de la paroi périphérique interne (9) est munie d'une excroissance periphérique (31) de type annulaire.
- 14. Conteneur dessicatif selon la revendication 13 caractérisé en ce que l'excrolssance périphérique (31) de type annulaire est engagée dans une gorge périphérique correspondante (32) placés sur la paroi interne de l'extrémité ouverte (3) de 15 l'enveloppe (1).
- revendication 15. Conteneur dessicatif selon la caractérisé en ce que la quatrième zone périphérique d'étanchéité de type surface à surface est établie entre le 20 bord inférieur plan de la paroi externe (10) de la gorge profonde (11) et la platine de la butée périphérique externe (7).
- moins l'une salon au 16. Conteneur dessicatif 25 revendications 1 à 15, caractérisé en ce que la profondeur de la gorge périphérique profonde (11) est comprise entre 45 % et 95 % de l'épaisseur du bouchon-couvercle (4) mesurée sur la paroi périphérique externe (10) de ladite gorge.
 - des moins 17. Conteneur dessicatif selon au l'une revendications 1 à 16, caractérisé en ce que la paroi périphérique externe (10) de la gorge périphérique profonde (11) est continue.

---- 0105 13:58 FAX 04 78 82 88 58 26-04-2005

IXAS CONSEIL

+ DEB RIJSWIK 020 26.04.20(FR0402042

37

- des 18. Conteneur dessicatif selon l'une moins au revendications 1 à 17, caractérisé en ce que la paroi périphérique externe (10) de la gorge périphérique profonde (11) est rendue discontinue par des entailles (20).
- moins selon l'une au 19. Conteneur dessicatif revendications 1 à 18, caractérisé en ce que le bouchoncouvercle (4) est muni d'une visière de préhension (17),
- 10 moins l'une 20. Conteneur dessicatif selon au revendications 1 à 19, caractérisé en ce que la face interne da la paroi externe (10) de la gorga (11) et la face externa de la paroi externe de l'anveloppe tubulaire (1) sont munies d'un moyen d'encliquetage. 15
- moins 21. Conteneur dessicatif selon l'une au revendications 1 à 20, caractérisé en ce que la chamière mécanique (5) est formée de deux parties, l'une dite mâle intégrée à l'enveloppe tubulaire (1), l'autre dite femalle 20 intégrée au bouchon-couvercle (4).
- la revendication 21, 22. Conteneur dessicatif selon caractérisé en ce que la partie de la charnière (5) dite mâle intégrée à l'enveloppe tubulaire (1) se compose de deux 25 plaques-potences (13) reliées entre elles par un axe de rotation (15).
- 23. Conteneur dessicatif selon la revendication 22. caractérisé en ce que l'axe de rotation (15) est prolongé 3Q au-delà des deux plaques-potences (13) par des extrémités dépassantes (19).

25

20104 2005 13:58 FAX 04 78 82 88 58 26-04-2005

IXAS CONSEIL

+ DEB RIJSPIK 021 26.04.20 FR0402042

3B

- la revendication 23. 24 - Conteneur dessicatif selon caractérisé en ce que la partie de la charmière (5) dite femelle, intégrée au bouchon-couvercle (4), se compose de :
- deux plaques-potences (17) placées à une distance l'une de l'autre telle qu'elles encadrent les plaquespotences (13) de la partie de la charnière (5) dite måle,
- d'une gorge (16) destinée à recevoir l'axe de rotation (15), délimitée par des parois interne (10) et externe (14).10
- ravendication 25. Conteneur dessicatif la selon caractérisé en ce que les plaques-potences (17) sont munies d'orifices (18) pour recevoir les extrémités dépassantes 15 (19) de l'axe de rotation (15).
- la revendication 26. Conteneur dessicatif selon caractérisé en ce que la gorge (16) destinée à recevoir l'axe de rotation (15) à une longueur au plus égale à la distance existant entre les faces internes des plaques-20 potences (13).
 - moins des 27. Conteneur dessicatif au selon l'une revendications 1 à 26, caractérisé en ce que le moyen de conditionnement (6) d'un agent dessicatif placé sur la face interne du bouchon-couvercle (4) est préférentiellement de type tubulaire.
- 28. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 27, caractérisé en ce que l'enveloppe 30 tubulaire (1) et le bouchon-couvercle (4) sont réalisés l'une et l'autre avec la même composition de polymères thermoplastiques.

novo4 0005 13:59 FAX 04 78 92 88 58 26-04-2005

IXAS CONSEIL

+ DEB RIJSWIK 022 26.04.201 FR0402042

39

- des moins 29, Conteneur dessicatif salon l'une au revendications 1 à 27, caractérisé en ce que l'enveloppe tubulaire (1) et le bouchon-couvercle (4) sont réalisés l'une et l'autre avec des compositions différentes de polymères thermoplastiques.
- des moins selon au 30. Conteneur desaicatif l'une revendications 1 à 29, caractérisé en ce que l'enveloppe tubulaire (1) et le bouchon-couvercle (4), sont réalisés par les méthodes de la plasturgie au moyen de compositions 10 polymères thermoplastiques issues du groupe constitué par les polyéthylènes (PE), les polypropylènes (PP), les copolymères d'éthylène/propylène et leurs mélanges, les polyamides (PA), les polystyrènes (PS), les copolymères d'acrylonitrile-butadiène-styrène (ABS), les copolymères de 15 styrène-acrylonitrile (SAN), les polyvinylchlorures (PVC), les polycarbonates (PC), les polyméthacrylate de méthyl (PMMA), les polyéthylènetéréphtalates (PET), mis en œuvre seuls ou en mélange.
- 20 revendication 30, dessicatif selon **1**,a Conteneur caractérisé en ce que aux compositions thermoplastiques sont associés au moins un élastomère d'origine naturelle ou synthétique, le ou les élastomères mis en œuvre pouvant être choisis préférentiellement dans le groupe constitué par des 25 caoutchoucs naturels, type élastomères . synthétique, en particulier les caoutchoucs de monooléfines, que sont les polymères d'isobutylène/isoprène, éthylèneacétate de vinyle (EVA), éthylène-propylène (EPR), éthylènepropylène-diène (EPDM), éthylène-esters acryliques (EMA-30 EEA), les polymères fluorés, les caourchoucs de dioléfines, que sont les polybutadiènes, les copolymères de butadiènestyrène (SBR), les caoutchoucs à base de produits de condensation que sont les caoutchoucs thermoplastiques

26-04-2005

IXAS CONSEIL

0EB RIJSWIK FR0402042

40

polyesters et polyuréthanes, les silicones, les caoutchoucs styréniques styrène-butadiène-styrène (SBS) et styrèneisoprène-styrène (SIS).

- 5 32. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications 1 à 31, caractérisé en ce que l'agent dessicatif est sous une forme pulvérulente.
- 33. Conteneur dessicatif selon l'une au moins des revendications l à 32, caractérisé en ce que l'agent dessicatif est choisi dans le groupe constitué par les gels de silice, les tamis moléculaires.
- 34. Utilisation du conteneur dessicatif selon les revendications 1 à 33 au conditionnement de produits sensibles à l'humidité ambiante.

20

- 00/04 2005 14:03 FAX 04 78 82 88 58 IXAS CONSEIL 26-04-2005

+ BEB RIJSWIK 033 26.04.201 FR0402042 co. rigers.

13

nouvelle assure une étanchéité renforcée entre ledit moyen d'obturation et l'enveloppe tubulaire.

Un autre objet de l'invention est de réaliser un conteneur 5 dessicatif clos par un moyen d'obturation à étanchéité renforcée ayant une cinétique d'adsorption de la vapeur d'eau présente dans ledit conteneur, supérieure à celle constaté dans l'état de la technique, c'est-à-dire ayant une plus grande capacité à adsorber l'excès d'humidité qui se crée lors de l'ouverture et de la fermeture du conteneur dessicatif, pour empécher les produits conditionnés sensibles à l'humidité d'adsorber tout ou partie de cet excès d'humidité.

Un autre objet de l'invention est de réaliser un conteneur dessicatif clos par un moyen d'obturation à étanchéité renforcée ayant la capacité de maintenir à un niveau faible et relativement constant le taux d'humidité relative interne au cycles des dehors dessicatif, en conteneur d'ouverture/fermeture, pour protéger au mieux les produits conditionnés, sensibles à l'humidité. 20

Un autre objet de l'invention est de réaliser un conteneur dessicatif clos par un moyen d'obturation à étanchéité renforcée dont le moyen d'obturation est lié au conteneur par un moyen de liaison ayant capacité à faciliter et à guider la fermeture du fermeture d'obturation pour cette que particulièrement étanche à tout échange gazeux de l'extérieur vers l'intérieur du conteneur dessicatif.

30

Sommaire de l'invention

Tous les objectifs énoncés précédemment peuvent être atteints l'invention, pour le conteneur dessicatif, objet de sensibles à les produits façonnés ou non, conditionner l'humidité ambiante.

27/04 2005 14:03 FAX 04 78 82 88 58 IXAS CONSEIL 26-04-2005

→ OEB RIJSWIK 034 26.04.200 FR0402042

14

Selon l'invention, le conteneur, dessicatif, à étanchéité renforcée, réalisé en matériaux polymères thermoplastiques, pour le conditionnement de produits sensibles à l'humidité ambiante, se présentant sous des formes façonnées ou non, qui se composent:

- d'une enveloppe tubulaire, fermée à l'une de ses extrémités par un fond et ouverte à l'autre extrémité, pour en former l'embouchure constituant la zone de conditionnement des 10 produits,
 - d'un moyen d'obturation de l'embouchure de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire,
- # d'un moyen de liaison placé entre le moyen d'obturation et l'enveloppe tubulaire, 15
 - d'un moyen de conditionnement d'un agent dessicatif placé sur la face interne du moyen d'obturation,
 - d'une butée périphérique externe du type collerette, crée à proximité de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire sur laquelle vient reposer le moyen d'obturation en position fermée,

se caractérise en ce que :

20

a) le moyen d'obturation de l'extrémité ouverte de l'enveloppe 25 tubulaire est un bouchon-couvercle coaxial à l'enveloppe tubulaire se composant d'une paroi d'extrémité supérieure et de deux parois périphériques tubulaires concentriques l'une interne et l'autre externe formant entre elles une sont parois les périphérique profonde dont gorge 30 distanciées l'une de l'autre pour recouvrir, quand ledit moyen d'obturation est fermé, la paroi périphérique de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire jusqu'à la butée périphérique, , créant quatre zones périphériques surface à surface successives d'étanchéité type de 35

26-04-2005 14:04 FAX 04 78 92 88 58

IXAS CONSEIL

→ DEB RIJSWIK PRO402042 035 26.04.20(FRO402042

15

constituant quatre barrières successives d'étanchéité entre l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire et le bouchon-couvercle, pour que s'établisse un contact étanche et intime entre :

- 5 le fond de la gorge et le rebord périphérique de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire,
 - la surface interne de la paroi concentrique interne de ladite gorge et la surface interne de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire,
- 10 la surface interne de la paroi concentrique externe de la gorge et la surface externe de l'extrémité ouverte de l'enveloppe tubulaire,
- b) le moyen de liaison entre l'enveloppe tubulaire et le moyen d'obturation est une charnière mécanique préférentiellement démontable, assurant la précision de la fermeture.

20 Description détaillée de l'invention

Le problème latent constaté au cours de l'emploi de conteneurs dessicatifs conditionnant des produits sensibles à l'humidité ambiante est lié à !

25

- la capacité plus ou moins rapide à faire adsorber l'humidité ambiante régnant à l'intérieur du conteneur, par l'agent déshydratant, lors de cycles d'ouverture/fermeture du conteneur et
- 1'efficacité du moyen d'obturation en terme d'étanchéité entre les cycles d'ouverture/fermeture à fréquence longue, pour empêcher des échanges gaz/gaz entre l'intérieur et l'extérieur du conteneur clos qui pourrait provoquer une évolution du taux d'humidité relative régnant à l'intérieur du conteneur.